



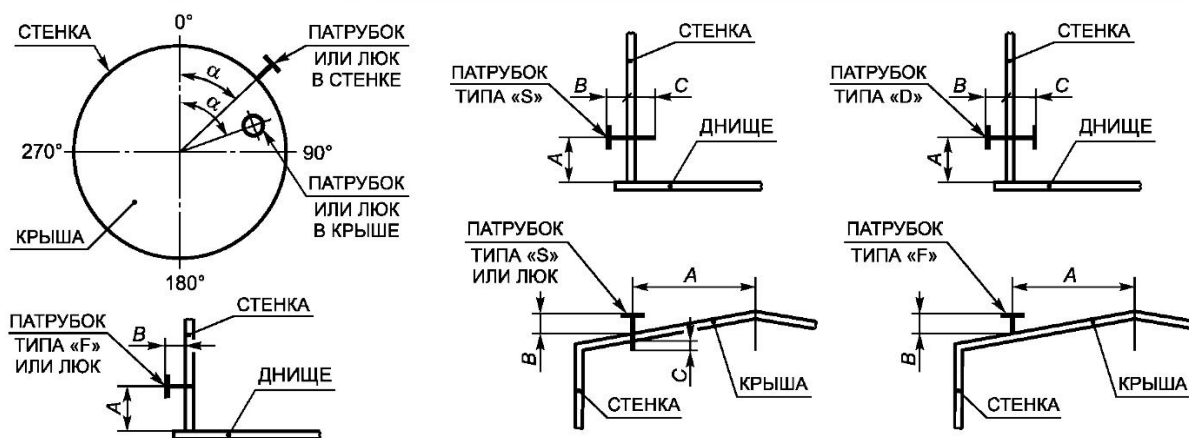
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) | | ЛИСТ 1 ИЗ 3 | |
|---|---|---|---|
| № <input type="text"/> ОТ <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016 | | <input type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ | |
| ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА | <input type="text"/> | | |
| ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК | <input type="text"/> | | |
| ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> | | |
| АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | <input type="text"/> | | |
| 1 ОБЩИЕ ДАННЫЕ | | | |
| 1.1 НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> | м ³ | |
| 1.2 ТИП РЕЗЕРВУАРА | <input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ | <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ | |
| 1.3 РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР | <input type="text"/> | мм | ВЫСОТА <input type="text"/> |
| 1.4 КЛАСС РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> 3а <input type="text"/> 3б | | <input type="text"/> 2а <input type="text"/> 2б |
| 1.5 РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> | ЛЕТ | |
| 2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | | | |
| 2.1 НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> | | |
| 2.2 ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА | <input type="text"/> | т/м ³ | |
| 2.3 РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА | <input type="text"/> | мм | |
| 2.4 РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА | <input type="text"/> | мм | |
| 2.5 НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ | <input type="text"/> | кПа | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.6 НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ | <input type="text"/> | кПа | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.7 МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА | <input type="text"/> | °С | |
| 2.8 ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0,98 ПО СП 131.13330.2012 | <input type="text"/> | °С | |
| 2.9 РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 | <input type="text"/> | кПа | |
| 2.10 НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 | <input type="text"/> | кПа | |
| 2.11 СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | <input type="text"/> | баллов | |
| 2.12 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> | кг/м ³ | ТОЛЩИНА <input type="text"/> | мм <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.13 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ <input type="text"/> | кг/м ³ | ТОЛЩИНА <input type="text"/> | мм <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.14 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА | <input type="text"/> | / | м ³ /ч |
| 2.15 ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> | | циклов в год |
| 3 КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | | | |
| 3.1 СТЕНКА | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> | мм | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.2 ДНИЩЕ | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | |
| | УКЛОН <input type="checkbox"/> НАРУЖУ | <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> | мм | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.3 СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША | ФОРМА <input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ | <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ | |
| | КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА | <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ | <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ <input type="text"/> | мм | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.4 ЛЕСТНИЦА | КОНСТРУКЦИЯ <input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) | <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| | ОРИЕНТАЦИЯ <input type="text"/> | ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ) | |
| ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, Ф. И. О., ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL): <input type="text"/> | | | |
| ДАТА | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> |



| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № | | ОТ | | ЛИСТ 2 ИЗ 3 | | | |
|---|------------------------|---|--|------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-----|
| 3.5 АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН | DN | | | | ШТ. | | НЕТ |
| 3.6 НАГРЕВАТЕЛЬ | | | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ | | ВОДЯНОЙ | | НЕТ |
| 3.7 МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОТОЙ | | | мм | | ШТ. | | НЕТ |
| 3.8 МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ | | | мм | | НЕТ | | |
| 3.9 КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ | | | ШТ. | | НЕТ | | |
| 3.10 КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА | | | | | ШТ. | <input type="checkbox"/> | НЕТ |
| 3.11 КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ | | ДА | | | НЕТ | | |
| 3.12 КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ | | | мм | | ШТ. | <input type="checkbox"/> | НЕТ |
| 3.13 ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕТРОМ | | | мм | | ШТ. | <input type="checkbox"/> | НЕТ |
| 3.14 ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК | | 600 X 600 | 600 X 900 | | 900 X 1200 | <input type="checkbox"/> | НЕТ |
| 3.15 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УРОВНЕМЕРА ТИПА | | | | | НЕТ | | |
| 3.16 КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА | | | | | НЕТ | | |
| 3.17 ПОНТОН | МАТЕРИАЛ | <input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | <input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЙ | | | |
| | ИСПОЛНЕНИЕ | <input type="checkbox"/> НА ПОПЛАВКАХ | <input type="checkbox"/> КОНТАКТНОГО ТИПА | | | | |
| | ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ | | мм | | | | |
| | НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ | | мм | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | | мм | | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 3.18 ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША | КОНСТРУКЦИЯ | <input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ | | <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ | | | |
| | ЗАЗОР СО СТЕНКОЙ | | мм | | | | |
| | НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ | | мм | | | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | | мм | | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 3.19 НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1 | ДЛЯ УСТАНОВКИ | | | | ДИАМЕТР | <input type="checkbox"/> | мм |
| НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2 | ДЛЯ УСТАНОВКИ | | | | ДИАМЕТР | <input type="checkbox"/> | мм |
| 3.20 ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА | ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР | | мм | ВЫСОТА | | <input type="checkbox"/> | мм |
| | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | | | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | | мм | | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 3.21 ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | | | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | | |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | | мм | | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 4 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ | | | | | | | |
| 5 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ | | | | | | | |
| 5.1 ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3. | | | | | | | |
| 5.2 ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТ ТИПА S С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2,5 КГС/СМ ² ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ. | | | | | | | |
| 5.3 ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР А МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ | | | | | | | |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | | | | | | | |



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ

| № п/п | НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ) | НОМИНАЛ. ДИАМЕТР, мм | НОМ. ДАВЛ., кгс/см ² | ТИП ПАТР. | ФЛАНЕЦ | | | РАСПОЛОЖЕНИЕ | | | |
|-------|---------------------------|----------------------|---------------------------------|-----------|--------|---------|-----|--------------|-------|-------|-------|
| | | | | | ТИП | ИСПОЛН. | РЯД | α, град. | A, мм | B, мм | C, мм |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |

ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В СТЕНКЕ

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |

ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | |

НОМЕР РЕДАКЦИИ _____

